



Resumen de la aplicación

OPTIMIZACIÓN DEL RENDIMIENTO DE ESCANEOS EN ESCANEOS INDUSTRIALES

Honeywell Granit™ Ultra

Honeywell



SOLUCIONES DE ESCANEO POTENTES PARA CONDICIONES EXIGENTES

En los dinámicos centros de distribución, almacenes y entornos de fabricación actuales, el escaneo de códigos de barras desempeña un papel fundamental para mantener la productividad del flujo de trabajo. Estos entornos exigentes requieren soluciones que combinen flexibilidad y fiabilidad. Presentamos la serie Honeywell Granit Ultra, diseñada para ofrecer un rendimiento de escaneo excepcional, una durabilidad excepcional y una facilidad de uso excepcional, lo que permite una productividad superior incluso en las aplicaciones de escaneo más exigentes. Esta versátil familia de escáneres incluye modelos con cable e inalámbricos, así como variantes que se adaptan a diferentes rangos de escaneo, como el Rango Estándar (SR) y el Rango Expandido (XR).

DESAFÍOS DE LAS OPERACIONES MODERNAS

El escaneo de códigos de barras es omnipresente en los centros de fabricación, distribución y logística. Sin embargo, la

rápida evolución de los flujos de trabajo suele sobrecargar los dispositivos portátiles, lo que resulta en mayores costos de mantenimiento y menor confiabilidad. Ante códigos de barras dañados o etiquetas mal impresas, los trabajadores pueden ver comprometida su eficiencia de escaneo, lo que resulta en tiempos de escaneo prolongados y una engorrosa introducción manual de datos, que consume mucho tiempo y está plagada de posibles errores.

Además, la complejidad de los entornos de almacén presenta sus propios desafíos. La poca visibilidad, la necesidad de soluciones de almacenamiento en frío y la acumulación excesiva de inventario crean obstáculos que pueden dificultar el flujo operativo. Tradicionalmente, los operadores han compensado estos desafíos utilizando múltiples dispositivos adaptados a diferentes rangos de escaneo, entornos y casos de uso. Sin embargo, este enfoque añade niveles de complejidad a la gestión y dificulta que los equipos de TI garanticen que todos los dispositivos cuenten con software actualizado para una seguridad y funcionalidad óptimas.

UNA SOLUCIÓN INTEGRAL

La serie Honeywell Granit Ultra revoluciona las operaciones al permitir a las empresas optimizar sus procesos, estandarizándolos en una única y potente línea de productos que mantiene la precisión y el alcance de escaneo. Cada escáner ultrarresistente está meticulosamente diseñado para ofrecer resistencia y longevidad, lo que lo hace ideal para el desgaste que acompaña al uso diario en operaciones con un alto volumen de trabajo.

Equipada con avanzadas capacidades de escaneo, la serie Granit Ultra permite al personal capturar datos eficientemente, ya sea de cerca o de lejos. El modelo SR permite a los usuarios escanear códigos de barras con contacto directo hasta la distancia de un brazo, mientras que las soluciones XR amplían estas capacidades aún más, hasta 10,85 m (33 pies) para códigos de barras de 100 milésimas de pulgada (Code39), lo que ayuda a los empleados a ahorrar tiempo valioso mientras se desplazan por el almacén y reduce los movimientos innecesarios (agacharse, inclinarse o caminar) para leer el inventario a distancias de trabajo.

BASADA EN LA INNOVACIÓN

La serie Granit Ultra encarna la innovación, superando los límites de lo que los escáneres portátiles robustos pueden lograr. Granit Ultra integra procesamiento de alta velocidad, algoritmos de IA y mejoras de decodificación para lograr un aumento promedio del 45 % en la velocidad de escaneo en comparación con Granit XP*, lo que permite una mayor productividad. Esta nueva tecnología de imágenes ayuda a los operadores a leer incluso códigos de barras de baja calidad o dañados con rapidez y precisión.

DURABILIDAD DE CONFIANZA

Diseñados para soportar las duras condiciones de los entornos de almacén y distribución, los escáneres Granit Ultra han sido probados para garantizar su resiliencia. Estos escáneres pueden resistir caídas repetidas desde una altura de 3 metros (10 pies) y hasta 7500 impactos desde una altura de 1 metro. El diseño cuenta con una pequeña ventana de escaneo profundamente empotrada, que no solo protege contra arañazos e impactos, sino que también garantiza su funcionalidad y el mantenimiento de su sellado IP65/IP68 incluso en las

condiciones más difíciles. Diseñados por expertos, estos dispositivos están fabricados para soportar temperaturas extremas, humedad y polvo, lo que los hace ideales para uso industrial. Las rigurosas especificaciones de Honeywell para cables de escáner (incluyendo cables flexibles de 500.000 ciclos e incluso versiones específicas para congeladores, probadas a 300.000 ciclos de flexión a una temperatura gélida de -30 °C/- 22 °F) garantizan una fiabilidad excepcional en cada eslabón de la cadena de datos.

ERGONOMÍA CENTRADA EN EL USUARIO

En una época donde la rotación de personal es alta y la incorporación rápida es a menudo una necesidad, la serie Granit Ultra presume de un diseño ergonómico que prioriza la comodidad y la facilidad de uso. Con interfaces de usuario intuitivas, los trabajadores pueden adaptarse rápidamente a las operaciones, minimizando significativamente el tiempo y la capacitación necesarios para un uso eficaz del dispositivo.

La nueva base de carga y comunicación está repleta de funciones que simplifican las tareas habituales. La sencilla carga directa permite colocar el escáner en la base de forma rápida y eficiente en

superficies de trabajo planas; el enganche de los mecanismos de cierre ayuda a garantizar una retención segura para el montaje vertical o en un vehículo.

IMPULSANDO TU FUTURO

Honeywell comprende el panorama en constante evolución de las operaciones de almacenamiento y distribución y reconoce la importancia de la tecnología que se adapta a los nuevos desafíos y, al mismo tiempo, mejora la productividad de los empleados. Nos comprometemos a colaborar contigo para implementar soluciones que impulsen tu éxito operativo.

* Pruebas comparativas estándar de Honeywell realizadas en los modelos Granit Ultra SR y XR frente a Granit XP en 6 colecciones de códigos de barras de referencia.

Descubre hoy cómo Honeywell ayuda a mejorar la productividad y la eficiencia con la serie Granit Ultra.

Para más información

automation.honeywell.com

Honeywell Industrial Automation

855 South Mint Street

Charlotte, NC 28202

800-582-4263

www.honeywell.com

Honeywell Granit™ Ultra Optimizing Scanning Performance
in Industrial Environments | Rev A | 04/25
© 2025 Honeywell International Inc.

Honeywell