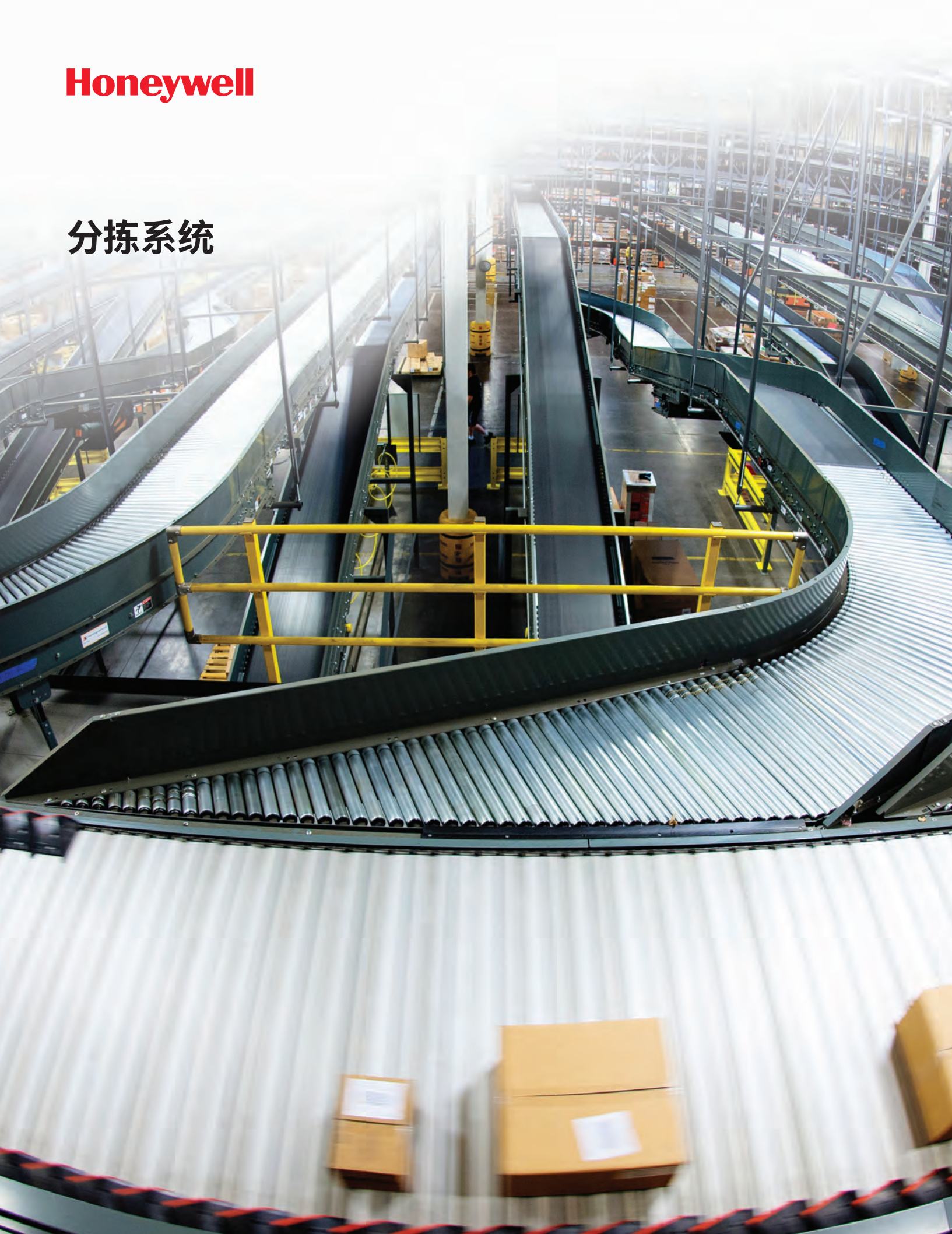


Honeywell

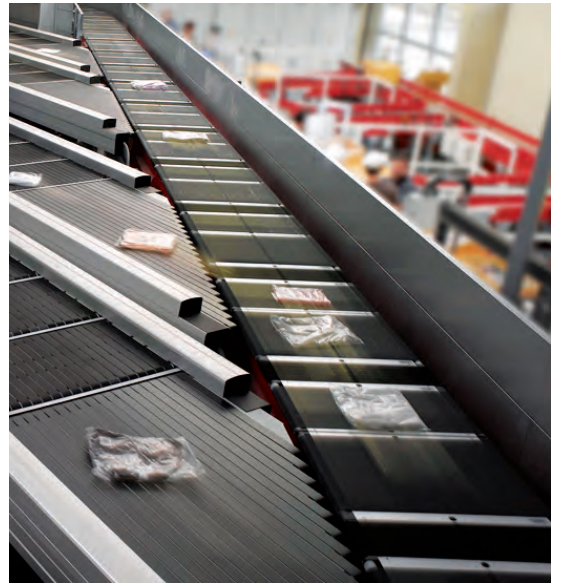
分拣系统



霍尼韦尔分拣系统

传送自动化

霍尼韦尔利用 100 多年的分拣经验和成千上万次安装操作提供分拣系统，为全球各地的零售商、制造商和物流提供商提供高效、高性能的自动化配送和履行作业。开发适合的解决方案，可为任何市场或应用提供定制的分拣系统，以便输送各种类型和大小的产品，包括塑料包裹、周转箱和纸箱等。霍尼韦尔在整个产品生命周期内为任务关键型分拣系统提供支持，以实现长期的正常运行时间、耐用性和投资回报。



先进的分拣技术，卓越的可靠性

霍尼韦尔分拣技术可适应行业中广泛的产品大小、形状和容量要求。霍尼韦尔分拣系统针对要求苛刻的应用而优化，以较低的速度提供高吞吐率，保持产品完整性并保证关键系统组件可维持长期的可靠性、低维护运行。每个分拣系统的设计都建立在丰富的实践经验上，可确保平缓输送和顺畅的产品流，同时维持低噪声和较低的能耗。系统配备了全面的软件和控件，以优化操作、校正机器逻辑和快速诊断问题，从而尽量减少停机。



服务的行业：

- 零售
- 电子商务
- 批发
- 食品
- 饮料
- 大众消费品
- 制药和医疗用品
- 邮政包裹
- 第三方物流



满足各种分拣需求的解决方案

霍尼韦尔分拣系统可在整个设施中快速高效地输送分拣产品，包括从订单合并与路径选择到退货和装运的过程。霍尼韦尔分拣技术可实现多种分拣机设计，从而快速准确地搬运纸箱、周转箱、塑料包裹和单件物品，提供面向各种工作流程作业的解决方案，这些作业包括：

订单合并 - 合并多个位置的物品，缩短订单处理时间并提高准确性

路径选择 - 将订单转移到增值服务、零售补给或直接面向消费者的装运通道

拒绝 - 防止错误的物品送往错误的目的地，减少误填的订单数量和返库量

流程平衡 - 通过在整个履单作业中均匀配送订单，来有效应对订单处理高峰期

退货 - 将退货无缝移回到库存中，或对其执行打包/检查操作

发货 - 将产品快速准确地转移到正确的缓存区和装运通道

分区跨越 - 按照目的地整合电子商务订单，以节省成本和时间



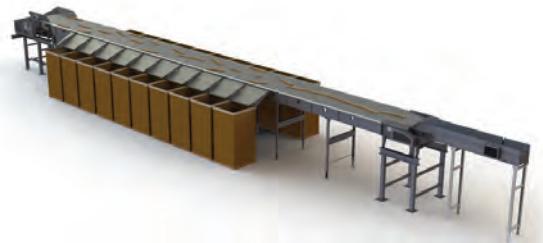
阵容庞大的分拣解决方案



IntelliSort® HS 和 MS

行业领先的滑靴式分拣机，专为在高吞吐量应用中平缓搬运各种类型的产品而设计。

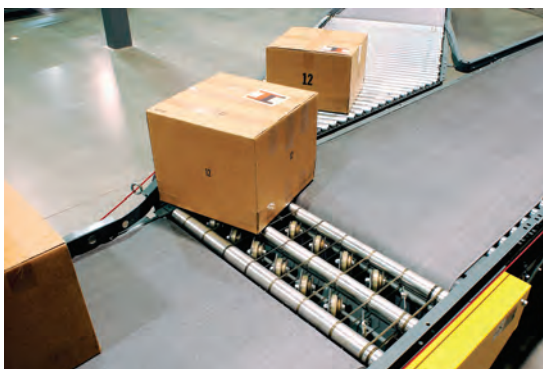
- 通过 I-Watch™ 主动分拣机维护软件，享受行业领先的保修（只能与 IntelliSort HS 一起使用）
- 获得专利的“轻柔接触”转向系统，提供高速、平稳的纸板箱控制和准确的分流，同时将物品碰撞速度降低 500%
- 获得专利的设计，最大限度地减少无法输送的情况，并消除挤夹点
- 凭借获得专利的紧密间距技术实现较高吞吐量
- 模块化而稳健的框架设计可实现定制布局



IntelliSort HDS

一款高密度滑靴式分拣机，能够快速、准确地分流各种产品和包装类型，从而实现分区跨越策略。

- 创新性的双侧设计，使用较小占地空间，容纳高密度分流滑槽
- 获得专利的轻柔接触分流技术，可以提供平稳的控制，并降低物品碰撞速度，而不会降低吞吐量或分流准确性
- 可搬运各种大小和包装类型的物品，比如塑料袋



IntelliSort WD

弹出式分拣解决方案，具有创新的内置维护功能和组件耐用性，非常适合转向产品定向需要一致应用

- 可拆卸转向式机构，可在五分钟内快速更换
- 分流可最大限度缩短分拣机停机时间
- 聚氨酯皮带轮可最大限度减少问题并提高使用寿命

“分拣机很安静，我站在它旁边时仍可以打电话。”

— Doug Pace,
McKesson 总经理



IntelliSort SB45 和 SB90

窄带、弹出轮和滚轮设计，用于保持纸箱对齐并调整物品水平方向，适用于中速应用。

- 连续输送，提高转向精度
- 窄带设计，可提高部件稳定性及正常运行时间
- 90度转向改变物品方向，最大化下游积放密度
- 45度分流，优化吞吐量，提高布局灵活性



IntelliSort 扫臂式分拣机

一款快速、静音、可靠的分拣机，专为在自动化系统中难以处理的中小体积物品而设计。

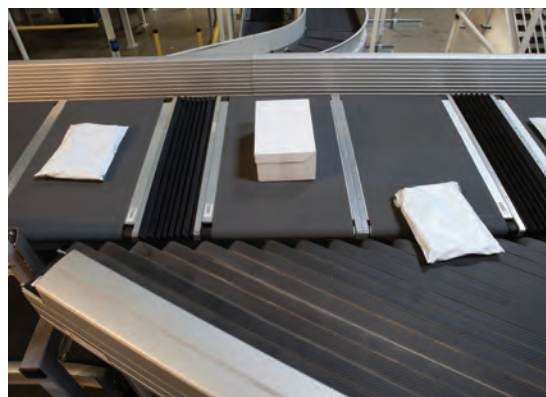
- 双向分流无需返程，可实现更高的速度和效率
- 可作为独立模块使用，也可集成在大型分拣应用
- 按需供电方式节约了能源，并且由于内部摩擦小，可安静运行



MDR 分流和移载

电动辊筒分拣解决方案利用了单独供电区域和多条移载带，便于改变方向。

- 创新设计支持双向作业，可保持一致的产品高度，以增强物品控制和提高吞吐量
- 按需运行功能，可降低能耗
- 直观的控制和高效的设计，可实现简单的皮带更换和轻松维护



IntelliSort CB 交叉皮带分拣机

一款大容量、灵活的交叉皮带分拣机，在大批量应用中搬运易碎和高摩擦物品。

- 正在申请专利的“动态卸货补偿技术”可实现精确的卸货，从而提高分拣准确性
- 提供多种台车配置，可提高不同大小物品的吞吐量
- 模块化设计可通过扩展适应未来增长需求，并且布局灵活可与现在设施无缝集成



IntelliSort TT 翻盘式分拣机

一款安静、低维护的翻盘式分拣机，适合大容量、高速分拣应用。

- 托盘设计能准确搬运各种大小和形状的产品
- 虚拟分拣机功能可实现峰值容量和大批量运行的双重用途操作
- 模块化设计可通过扩展适应未来增长需求，并且布局灵活可与现在设施无缝集成
- 小型分拣机框架适用于紧凑空间



IntelliSort DT 双托盘分拣机

双托盘分拣机可在紧凑的空间中提供更高的分拣效率，适合高速分拣应用。

- 双托盘设计在每个台车上配备了两个单独控制的托盘
- 托盘结构根据产品组合和操作要求而定制
- 直线感应马达 (LIM) 消除了齿轮、皮带和链条之间的摩擦



IntelliSort 落袋式分拣机

一款安静、大容量分拣解决方案，可将物品放置到目标滑槽，非常适合高吞吐量的电子商务作业。

- 平整的输送面能够可靠地搬运各种大小和形状的产品，如塑料袋、多媒体产品和邮件
- 多种分拣目的地，包括纸箱、周转箱或斜槽
- 按需供电方式节约了能源，并且由于内部摩擦小，可安静运行



IntelliSort 推式托盘分拣机

一款灵活、中等容量的分拣机，可搬运多种包装类型和大小的物品。

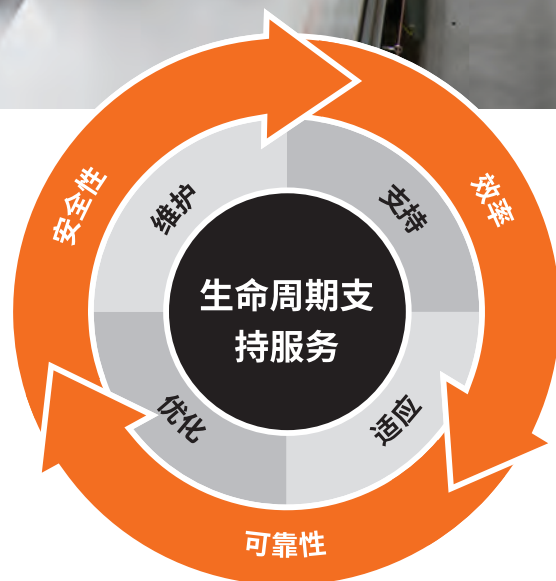
- 可在同一种应用中搬运多个物品，从 200g 的塑料袋到 1.1kg 的纸箱均可搬运
- 提供单托盘或双托盘两种形式
- 可配置双侧导入，以增加容量



解决方案概述

霍尼韦尔提供的智能自动化物料搬运解决方案可优化流程、提高效率 and 赋予企业竞争优势。霍尼韦尔设计、制造、集成和安装完整的物料搬运自动化解决方案，包括：

- 仓库执行系统
- 履行技术
- 语音解决方案
- InControlWare® 机器控制
- IntelliSort 分拣系统
- 输送机系统
- Alvey® 码垛机和机器人
- 自动存取系统解决方案
- IN-24X7® 技术支持



生命周期支持服务

霍尼韦尔生命周期支持服务可提供系统保持以最高效率运行所需的所有服务、零件和支持。霍尼韦尔配备有多语种专业生命周期支持服务专家网络，只需拨打一个号码即可获得全天候服务，号码为：400 639 6841。

互联配送中心

现代商业的变化节奏为履行作业带来了巨大的压力。为了保持竞争力和利润, 公司希望他们使用的解决方案可以帮助实现最大吞吐量, 提供日常灵活性、未来无忧的可扩展性以及做出明智决策。

互联配送中心帮助公司进行必要的数字化转型, 以增强可靠性, 提高利用率和最大限度提高生产率, 具体措施包括:

- 智能、数据驱动的高速执行
- 适应性强的机器人和人工自动化流程
- 无缝适应和扩展, 优化利用率
- 从传感器到云端的见解和预测分析

霍尼韦尔

400 639 6841

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

SSB | 7.18

©2018 Honeywell International Inc.

Honeywell