

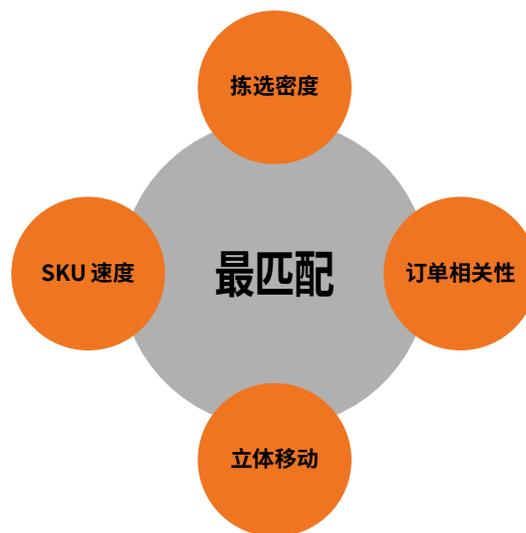
# 订单履行系统



# Honeywell Intelligrated 订单履行系统

## 软件智能化

Honeywell Intelligrated 利用数十年的经验和数百个安装设施提供最匹配的解决方案，以便为履行操作提供最大吞吐量和最高准确性。Honeywell Intelligrated 针对任何市场或应用提供了一系列系统，范围涵盖基本的货架拣选，以及能够每天履行成百上千个订单的现代化技术。Honeywell Intelligrated 为每个安装设施提供全面的生命周期支持，以确保最长的正常运行时间和最大的投资回报。



## 一站式解决方案

Honeywell Intelligrated 提供独特的全面集成经验和广泛解决方案系列组合，以便优化订单履行流程的各个环节。

通过实现工作或工艺流程、拣选技术和软件的最佳组合，Honeywell Intelligrated 可帮助最大限度提高劳动力生产率和订单准确性，以满足承诺的服务级别并提高客户满意度。

高效、集成的系统可降低退货、装运和劳动力成本，并利用高级软件通过仪表盘、移动指导和报告实时了解履行流程。



## 服务的行业:

- 零售
- 电子商务
- 批发
- 食品
- 饮料
- 大众消费品
- 制药和医疗用品
- 邮政包裹
- 第三方物流



## 适合各种履行应用的解决方案

Honeywell Intelligrated 范围广泛的订单履行系统利用自动化设备、拣选技术和流程来提供可扩展、灵活的解决方案,从而提高所有工作流和产品应用的吞吐量和订单准确性。

**电子商务** - 管理固定订单流以实现最高准确性和效率,从而满足时间紧迫的送货目标、承诺的服务级别并有效地处理退货

**商店补货** - 利用实时订单和库存视图将库存中或码头上的产品直接装入模件并运到商店

**零售** - 优化重复装运、特殊订单履行和通道容器送货能力,以保持商店货架备货充足

**多渠道** - 最大限度提高库存利用率,以便灵活地履行直接面向消费者的物品和批量商店补货订单

**制造** - 高效分阶段处理制造产品,以便及时满足配送需求

**路径配送** - 利用劳动力、拣选技术和自动化反向排列订单和卡车装货顺序,以提高送货效率



# 拣放技术



## 光控

Honeywell Intelligrated 的灯光拣选系统和播种式拣选系统通过便于阅读的指示灯和显示屏提供无纸化光控履行，以提高生产率、速度和准确性。

可扩展且易于使用的系统包括可准确处理各种产品尺寸和形状的托盘设计，内置的诊断机制可轻松排查问题，只需很少时间的订单履行设备培训，并且可以在高速、高 SKU 全渠道和电子商务订单履行环境中提高拣货和放货的准确度。

- **xD™ 和 xL™** – 端到端货架覆盖、动态库位和双货架配置功能可实现更高的拣货面密度以及灵活地分配商店、SKU 和订单履行
- **cL™** – 多色设备可在共享区域中执行并发活动，并且软件功能可提供规划、管理和报告以优化拣选



## 声控

Honeywell 语音可实现无需人工操作的订单履行，以加速培训并促进整个仓库内各种任务的有效执行。该系统可提高生产率，并且可在各种移动任务间实现 99.9% 以上的准确性，这些任务包括直接面向消费者的履行、零售补货和全渠道履行。

- 最轻松的培训和支持，旨在加快用户接受速度并提高劳动力灵活性
- 使各种履行工作流具备面向未来的适应能力和可扩展性
- 最高级的语音识别技术，以提供优化的生产率
- 与 Honeywell Intelligrated 仓储执行系统或现有软件系统无缝集成



“Honeywell Intelligrated 公司的新系统真正缩短了生产周期。我们可以直接给车间下订单，几分钟内就执行完毕并装入卡车。”

— Brad Taylor,  
Chico's 工程及设施总监



## 分播墙系统

分播墙系统可实现货到人订单履行，是进行商店补货、电子商务或全渠道操作的零售商和批发商的理想之选。

- 非常适合定期促销、限时抢购或季节性特价的多线订单
- 支持混合和单 SKU 订单的高效多渠道履行
- 软件可实现智能订单批处理、调整以及分波、拣选和放置之间的订单分配
- 库位逻辑可确保“黄金区域”效率



## 射频手持和移动设备

Honeywell Intelligrated 提供的射频 (RF) 技术非常适合低速 SKU，可通过履行流程引导拣选机实现 99.9% 的准确率，与人工流程相比生产率提高 10-15%。

- 与 Zebra/Motorola 和 Honeywell 的各种手持设备兼容
- 几乎适用于各种履行流程：收货、上架、补货、拣选（例如单个拣选、成批拣选、台车拣选等）、打包和质量

## 移动台车拣选系统

GoKart™ 移动拣选台车为低速度物品和远距离拆包装拣选区域提供经过证实的履行解决方案。将高级灯光拣选组件、语音自动化和射频扫描仪组合到一个移动拣选系统中。

- 同时拣选多线和单线订单
- 无线射频数据通信和自带电源可提供订单履行设备活动的实时方向
- 高级移动性和随处移动的灵活性



“Honeywell Intelligrated 公司提供的独特解决方案能满足我们的需求。由于采用了他们的系统，我们大大提高了生产率，同时降低了运营成本。”

— Pedro Carreras,  
Luxottica 美洲区经销助理副总裁



## 仓库执行系统

Honeywell Intelligrated 的 Momentum™ 仓库执行系统 (WES) 充当仓库运营中枢，可基于对订单、库存、劳动力、过程和设备信息的连续分析做出自动化的决策，从而提供实时响应。

- 共享库存可简化订单规划和履行执行
- 对 MHE 进行编排和对自动化物料搬运设备进行整体控制，降低劳动力要求并改进物料流
- 最少的软件集成点提高了解决方案稳定性
- 模块化设计可适应不断变化的业务需求



## AS/RS 解决方案

Honeywell Intelligrated 高效的自动存取系统可快速获取各种履行应用的产品，适合要求高周转库存存储和短订单周期的企业。

- 装载处理范围可涵盖最广泛的周转箱类型及纸箱尺寸
- 减少劳动力及占用空间要求
- 适合货到人的履行、即时库存管理、产品定序和缓冲



## 单元分拣系统

Honeywell Intelligrated 分拣系统旨在搬运超轻、形状不规则和塑料包装的物品，可改进产品流程，提高准确性，便于及时装运和退货处理。该系统可保证以最低速度提供最高吞吐量，并提供为期数年的可靠、低维护操作。

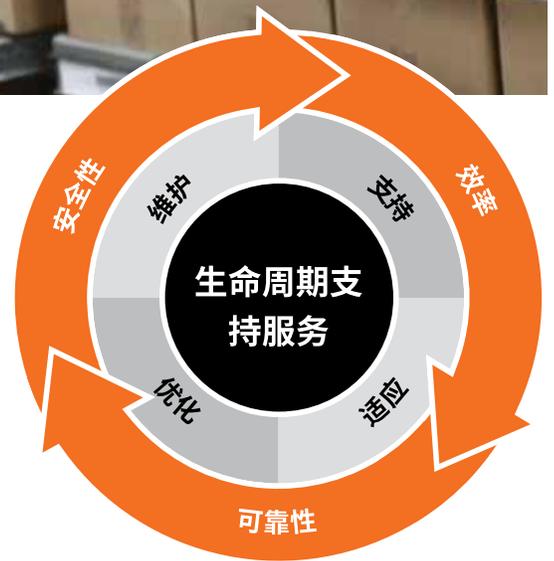
- 翻盘式
- 交叉带式
- 滑靴式分拣机



## 解决方案概述

Honeywell Intelligrated 提供的智能自动化物料搬运解决方案可优化流程、提高效率和增强企业优势。Honeywell Intelligrated 设计、制造、集成和安装完整的物料搬运自动化解决方案, 包括:

- 仓库执行系统
- 履行技术
- 语音解决方案
- InControlWare® 机器控制
- IntelliSort® 分拣系统
- 输送机系统
- Alvey® 码垛机和机器人
- AS/RS 解决方案
- IN-24X7® 技术支持



## 生命周期支持服务

Honeywell Intelligrated 生命周期支持服务可提供系统保持以最高效率运行所需的所有服务、零件和支持。Honeywell Intelligrated 配备有多语种专业生命周期支持服务专家网络, 只需拨打一个号码即可获得全天候服务, 号码为: +1-800-821-8400.

## 互联配送中心

现代商业的变化节奏为履行作业带来了巨大的压力。为了保持竞争力和保护利润，公司希望他们使用的解决方案可以帮助公司实现最大吞吐量，提供日常灵活性、未来无忧的可扩展性和智能，以做出明智决策。

互联配送中心帮助公司进行必要的数字化转型，以增强可靠性，提高利用率和最大限度提高生产率，具体措施包括：

- 智能、数据驱动的高速执行
- 适应性强的机器人和人工自动化流程
- 可以无缝适应和扩展的优化使用
- 从传感器到云端的见解和预测分析

**Honeywell Intelligrated**

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

OFSB | REV2 4.19  
© 2019 Honeywell International Inc.

**Honeywell**  
**I**ntelligrated®