

**Honeywell**

## 纸箱、周转箱和塑料袋输送机系统



# 纸箱、周转箱和塑料袋输送机系统

## 传送自动化

霍尼韦尔提供的输送机解决方案可帮助零售商、制造商和物流提供商构建高效、高性能的自动化配送和履行操作。灵活的输送机系统可满足当今的物料搬运需求，能够输送各种类型产品，包括塑料袋、周转箱和纸箱等。可扩展的设计，能满足自动化级别营运需求，在行业内提供领先的可靠性，并能帮助客户在关键期间使系统保持高吞吐量的持续营运。凭借产品生命周期全程支持，霍尼韦尔输送机系统能够维持长期的正常运行时间、持久性和为客户带来投资的回报。



## 可扩展的紧凑型设计可实现快速、轻柔的产品输送

由于采用模块式组件配置，霍尼韦尔输送机解决方案占用非常少的系统空间，可与其他自动化设备无缝集成。

在先进的控制系统和软件的配合下，霍尼韦尔输送机解决方案可提供快速、轻柔的产品输送，从而保持包装完整性，并提高吞吐量。完整的集成和支持服务，以及行业领先的工程技术和简易的维护性，确保在使用期限内提供可靠的服务。



## 服务的行业:

- 零售
- 电子商务
- 批发
- 食品
- 饮料
- 大众消费品
- 制药和医疗用品
- 邮政包裹
- 第三方物流



## 可满足各种输送需求的解决方案

广泛的霍尼韦尔输送机解决方案，针对每个运营要求为客户提供灵活、可扩展的选项，并适用于各种输送表面，可轻柔地积放和输送各种产品和包装类型。

**收货通道** - 将需要入库的产品在适当时间卸货并输送到正确位置

**积放缓存通道** - 支持高密度、零压力积放以实现高效和适度的吞吐量

**整箱拣选** - 确保在系统中实现持久、高效率的输送

**拆箱拣选** - 将输送机与分区运输和电子标签或语音拣选的解决方案相结合，以提高拣选效率

**纸箱和大件运输** - 支持平滑、无干扰式运输纸箱和各种大件物品

**合流** - 将多个高吞吐量的产品线以卓越的速度和产品密度相结合

**发货通道** - 将产品转移到正确的通道以进行临时存放并发货



# 积压和发运输送机



## ZoneFlex Advanced

ZoneFlex 的所有优势以及具有创新型专利的“邻居模式”提供前所未有的纸板箱控制，降低产品在积压之前的速度以降低损坏、纸板箱旋转和侧碰，并提高吞吐量。ZoneFlex Advanced 能有效控制每个区域内的速度，降低产品在积压之前的速度，同时将吞吐量提高高达 45%，实现更快、更智能和更可控的积压。

## ZoneFlex

ZoneFlex® 适用于 Accuglide™ 和 IntelliQ® 积压输送机的零压力区域控制解决方案，可优化不同大小和重量的产品流，同时提供卓越的纸箱控制、轻柔的产品搬运、高密度积压并提高吞吐量。

由于采用内置的逻辑和可选择释放模式，ZoneFlex 通过监控和自动响应积压条件来快速向下游转移积压的产品。此功能将简化控制逻辑并增加可用产品，以利于下游平稳的运行。

标准模块包括：

- 轻松选择积压模式
- 挂接式安装、快速连接器和 LED 诊断
- 简单的 dip 切换配置

“霍尼韦尔提供了新的思路、先进的设备并提前 3 周启动该系统，  
这让我们有足够的时间来培训我们的运营团队以应对季节性高峰。”

— Rick Sestrich,  
Sr. 高级运营总监, McGraw-Hill



## IntelliQ ZoneFlex

皮带驱动式的零压力积放输送机的设计目的是在尽可能减少维护的同时实现高效安静地运行。

- ZoneFlex 提供支持
- 有 V 型导轨传动机制的窄带输送机最大限度地降低运行噪音和维护要求



## Accuglide ZoneFlex

链式护具动力、零压力积放输送机可控制产品流和优化吞吐量，同时降低产品损坏率。

- ZoneFlex 提供支持
- 链式护具动力装置可实现持久操作
- 使用单个动力装置通过弯道积放



## 电动辊筒 (MDR) 输送机

辊筒配有 24VDC 马达，支持分区供电独立，实现真正的零接触积放。霍尼韦尔提供多个区域长度、先进的逻辑选项和各种标准构建模块。

- 比传统输送机系统的能效高 50%
- 低噪音操作
- 轻松、低成本启动和维护
- 内部安全，可与操作员亲密互动
- 本地和系统级控制

对于 MDR 倾斜应用，IntelliFlow™ 将电动和无动力辊筒相结合，最大限度地降低大型纸板箱背压，并确保较轻的纸板箱平滑，向下倾斜运行。



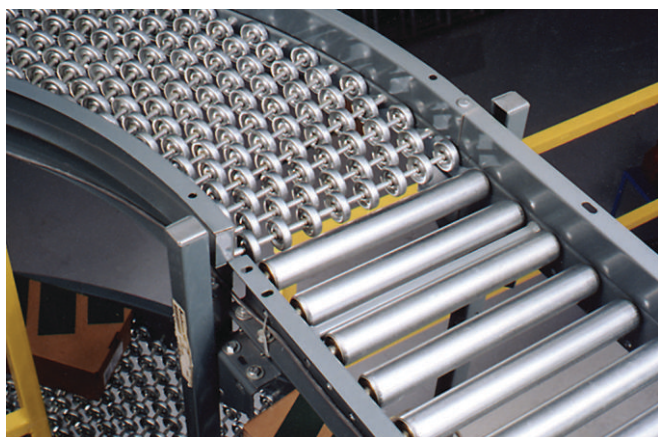
## 带式和制动计量输送机

广泛皮带式产品, 包括简单的运输和提升、高速移动控制不紧密接触应用等。



## V形带动力辊筒输送机

灵活的动力辊筒输送机通过弯道、倾斜、合流和分拣设备安静并轻柔地输送产品。



## 重力输送机

无动力输送机提供直道和弯道传输, 旨在降低系统复杂性和最大限度减少噪音。



## 大件流

坚固的机架、较高的侧挡板和预先设计的转储点, 可实现对各种大型物品的可靠无挤压输送。



## Casemat™ 和 Accumat®

模块式塑料带通过弯道、直道、倾斜和下降提供无滚轮的积放和输送。



## 排序输送机

机械解决方案可最大限度地减少侧碰和拥挤, 同时提升单一产品流。



## 解决方案概述

霍尼韦尔提供的自动化物料搬运解决方案可优化流程、提高效率 and 增强企业优势。霍尼韦尔设计、制造、集成和安装完整的物料搬运自动化解决方案，包括：

- 仓库执行系统
- 机器人系统
- 订单履行技术
- 语音解决方案
- InControlWare® 机械控制
- IntelliSort® 分拣系统
- 输送机和托盘输送系统
- Alvey® 码垛机
- 自动存取系统 (AS/RS)
- 劳动力管理软件
- In-24x7® 技术支持



## 生命周期支持服务

霍尼韦尔生命周期支持服务，为系统提供保持高效率运行所需的所有服务、零件和支持。霍尼韦尔配备有多语种专业生命周期支持服务专家网络，只需拨打一个号码即可获得全天候服务，号码为：400 639 6841。

## 互联配送中心

现代商业的变化节奏为履行作业带来了巨大的压力。为了保持竞争力和利润, 公司希望他们使用的解决方案可以帮助实现最大吞吐量, 提供日常灵活性、未来无忧的可扩展性以及做出明智决策。

互联配送中心帮助公司进行必要的数字化转型, 以增强可靠性, 提高利用率和最大限度提高生产率, 具体措施包括:

- 智能、数据驱动的高速执行
- 适应性强的机器人和人工自动化流程
- 无缝适应和扩展, 优化利用率
- 从传感器到云端的见解和预测分析

霍尼韦尔

400 639 6841

[info@integrated.com](mailto:info@integrated.com)

[www.integrated.com](http://www.integrated.com)

CTPB | 6.18

©2019 Honeywell International Inc.

**Honeywell**