

Soluções de sistema de recuperação e armazenamento automatizado



Soluções de sistema de recuperação e armazenamento automatizado da Honeywell Intelligrated

A Honeywell Intelligrated fornece sistema de recuperação e armazenamento automatizado para aumentar o rendimento e a eficiência, ao mesmo tempo que reduz os requisitos de mão de obra e os rastros de armazenamento. A mais ampla gama de manipuladores de carga e configurações de armazenamento fornece escalabilidade para acomodar o aumento da demanda transacional e de armazenamento e a flexibilidade para fornecer as soluções mais eficientes e de alto desempenho, adaptadas a demandas exclusivas. Os sistemas integrados de fonte única reduzem o risco geral do projeto e contam com suporte e assistência pós-venda robustos 24 horas por dia para garantir o máximo de tempo de atividade, durabilidade e retorno do investimento.

Flexibilidade de layout para construir, não sair

O crescente custo de mercado e outras pressões leva as operações a usar o espaço disponível de maneira mais eficiente. Isso significa usar o volume cúbico total de uma fábrica para aumentar a densidade de armazenamento.

Atendimento a todos os requisitos de armazenamento

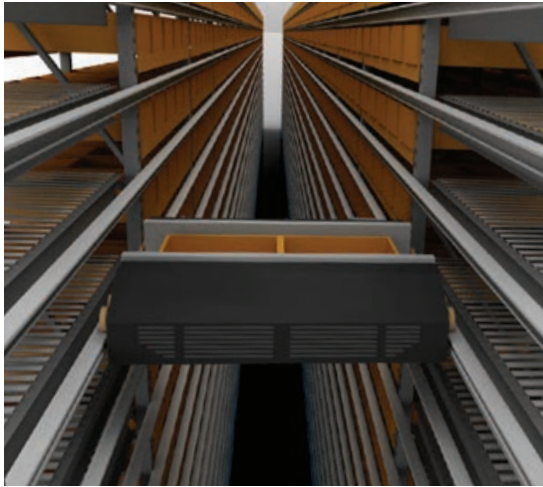
As soluções de sistema de recuperação e armazenamento automatizado da Honeywell Intelligrated oferecem flexibilidade e velocidade para todo tipo de aplicação, como abastecimento ao comércio eletrônico, distribuição de produtos alimentícios, fabricação e muito mais.

- Abastecimento de pedidos de produtos para o operador/robô
- Abastecimento de pedidos de carga mista, caixa cheia e separação de pacotes
- Sequenciamento e armazenamento temporário de produtos
- Sequenciamento de entrega com base em rotas
- Processamento de devolução
- Montagem de kits de fabricação
- Armazenamento temporário de componentes
- Abastecimento automático de módulos de separação

As soluções de sistema de recuperação e armazenamento automatizado da Honeywell Intelligrated oferecem uma ampla gama de tecnologias de estantes e transporte para acomodar até mesmo as restrições de espaço mais exigentes.

Responsabilidade de fonte única, Décadas de experiência em integração

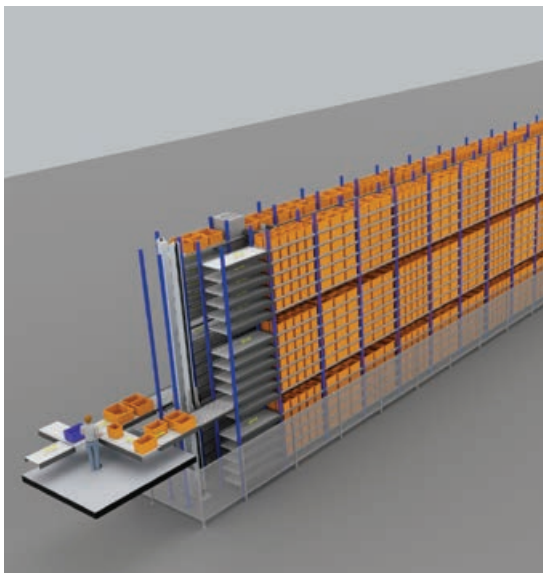
A Honeywell Intelligrated aproveita a longa experiência em projetar e implementar sistemas automatizados para integrar-se perfeitamente ao sistema de recuperação e armazenamento automatizado como parte de soluções abrangentes de distribuição, abastecimento e fabricação. Com uma extensa linha de tecnologia disponível internamente, incluindo tecnologias de separação, esteira transportadora, classificação e robótica, a Honeywell Intelligrated é capaz de resolver os desafios mais difíceis e aproveitar ao máximo os sistemas auxiliares ou otimizar os novos projetos.



Sistema de transporte de um nível (OLS)

O OLS da Honeywell Intelligrated permite acesso rápido a caixas, bolsas e bandejas, ideal para operações com armazenamento de inventário de alto giro e ciclos de pedido curtos. Uma transportadora pode atender a um nível dedicado para obter o máximo rendimento ou usar um elevador de transporte para acessar vários níveis para maior flexibilidade.

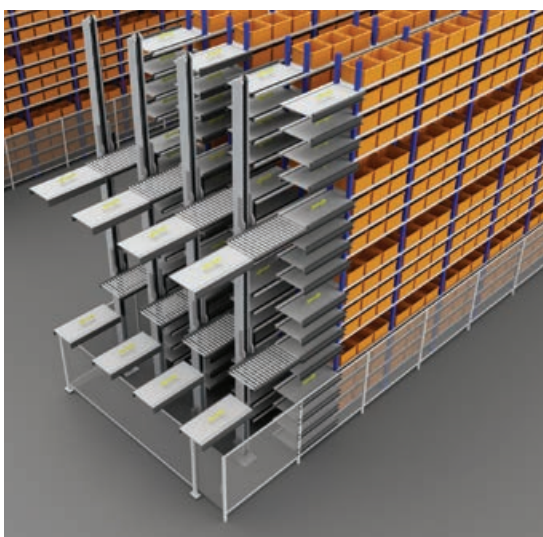
- Oferece diversos manipuladores de carga para acomodar os mais diversos tipos de bolsas e tamanhos de caixas
- Armazena e recupera itens de armazenamento com profundidade simples, dupla, tripla e quádrupla
- Fornece baixo consumo de energia com um design leve, feito para operar sob demanda



Sistema de transporte de alto volume de corredor único (HVSAS)

O HVSAS da Honeywell Intelligrated é um sistema autônomo de corredor único com equipamento de transporte, controles e software integrados para aumentar o rendimento e a precisão da liberação do produto. O sistema fornece acesso rápido ao inventário necessário para o abastecimento eficiente do comércio eletrônico.

- Inclui corredor de armazenamento de 350 pés com dois elevadores e uma estação de trabalho de produtos para o operador
- Oferece variações de tamanhos de bolsa, profundidade de armazenamento, adições de corredor, paredes de colocação e bolsas multi-SKU
- Simplifica a responsabilidade e reduz o risco do projeto por meio de uma responsabilidade de fonte única para toda a solução



Sistema de transporte de armazenamento temporário de alto volume (HVBS)

O HVBS da Honeywell Intelligrated é um sistema de armazenamento temporário abrangente e altamente eficiente projetado para manter o envio, recebimento e outros processos de fluxo eficiente funcionando sem problemas. O sistema usa vários corredores nas proximidades para fornecer alta densidade de armazenamento e atender às operações de armazenamento de inventário e operações de alto rendimento.

- Inclui dois ou três corredores capazes de realizar de forma independente para maior rendimento
- Gerencia caixas e embalagens
- Oferece flexibilidade para processar cargas de entrada e saída em um sistema bidirecional

As soluções inteligentes de gerenciamento automatizado de materiais da Honeywell Intelligrated otimizam processos, aumentam a eficiência e proporcionam uma margem competitiva aos negócios. A Honeywell Intelligrated projeta, fabrica, integra e instala soluções completas de software e automação de gerenciamento de materiais:

- Sistemas de execução para armazéns
- Tecnologias de abastecimento
- Soluções de comando de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de seleção IntelliSort®
- Sistemas de esteira transportadora
- Paletizadoras e robótica Alvey®
- Soluções de sistema de recuperação e armazenamento automatizado
- Suporte técnico IN-24X7®

Serviços de suporte de ciclo de vida

Os Serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated fornecem todos os serviços, peças e suporte necessários para manter os sistemas funcionando com eficiência máxima. Com uma rede de profissionais especialistas em serviços de suporte de ciclo de vida da Honeywell Intelligrated, o atendimento ao cliente multilíngue funciona 24 horas no número: +1 877.315.3400.



O Centro de distribuição conectado

O ritmo da mudança no comércio moderno está exercendo uma enorme pressão sobre as operações de abastecimento. Para se manter competitiva e proteger os lucros, as empresas precisam de soluções que os ajudem a alcançar o máximo rendimento, flexibilidade diária, escalabilidade à prova de futuro e inteligência para tomar decisões informadas.

O Centro de distribuição conectado ajuda as empresas a fazer a transformação digital necessária para aumentar a confiabilidade, melhorar a utilização e maximizar a produtividade por meio de:

- Execução inteligente, orientada por dados e de alta velocidade
- Processos automatizados e adaptáveis para máquinas e trabalhadores
- Utilização otimizada com a capacidade de se adaptar e expandir perfeitamente
- Ideias e análise preditiva, de sensores à nuvem

Honeywell Intelligrated

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

ASB | REV1 9.18
© 2018 Honeywell International Inc.

Honeywell
Intelligrated®