

## Systemes de convoyeurs de caisses, de bacs et de sacs en polyéthylène

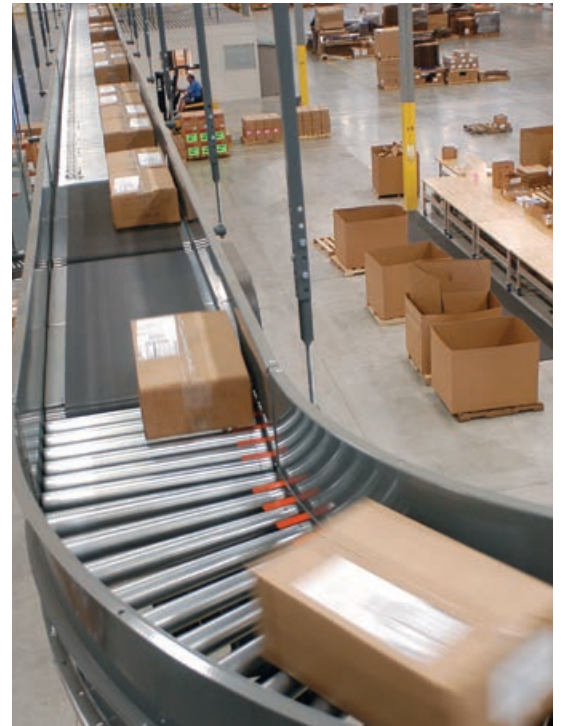




# Systemes de convoyeurs de caisses, de bacs et de sacs en polyéthylène

## l'automatisation à son meilleur

Les solutions de convoyeurs d'Honeywell Intelligated aident les détaillants, fabricants et fournisseurs de services logistiques à développer des opérations de distribution et d'exécution des commandes efficaces à rendement élevé. Les systèmes de convoyeurs flexibles répondent aux exigences actuelles de manutention de matériel, en manipulant divers types de produits, des sacs en polyéthylène malléables aux caisses et bacs rigides. Les conceptions évolutives offrent le niveau approprié d'automatisation pour les besoins opérationnels, ainsi qu'une fiabilité supérieure pour assurer le fonctionnement des systèmes à haut débit durant les périodes de pointe critiques. Appuyés par un soutien total du cycle de vie, les systèmes de convoyeurs d'Intelligated offrent un temps d'activité, une durabilité et un rendement du capital investi maximaux.



## Manutention rapide et délicate des produits dans des modèles compacts et adaptables

Configurées comme composantes modulaires, les solutions de convoyeurs d'Honeywell Intelligated occupent un espace minimal et s'intègrent harmonieusement à d'autres équipements automatisés.

Munies de logiciels et contrôles avancés, les solutions de convoyeurs d'Honeywell Intelligated offrent une manutention rapide et délicate des produits pour préserver l'intégrité de l'emballage tout en maintenant des débits élevés. Les services complets d'intégration et de soutien associés avec l'ingénierie de pointe et la facilité d'entretien assurent un service fiable à vie.





## Industries desservies:

- Détail
- Commerce électronique
- Vente en gros
- Alimentation
- Boissons
- Biens emballés pour la vente au détail
- Fournitures pharmaceutiques et médicales
- Lettres et colis
- Logistique de tierce partie



## Une solution pour chaque besoin de convoyage

La vaste gamme de solutions de convoyeurs d'Honeywell Intelligated offre des options flexibles et adaptables pour chaque exigence opérationnelle, ainsi qu'une variété de surfaces de convoyage pour accumuler et transporter délicatement divers types de produits et d'emballages.

**Voies de réception** - Décharger et déplacer des produits entrants vers le bon endroit au bon moment

**Voies tampon d'accumulation** - Permettent une accumulation à haute densité et sans pression pour un débit efficace et délicat

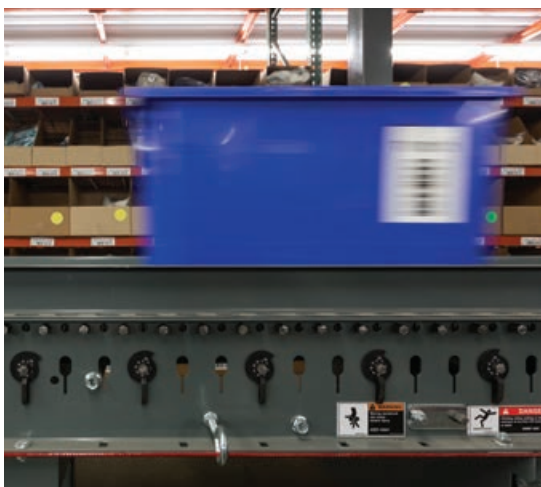
**Prélèvement de caisses complètes** - Assure un transport durable et écoénergétique dans l'ensemble du système

**Prélèvement de caisses fractionnées** - Combine des convoyeurs avec des solutions d'acheminement par zone et de prélèvement dirigées par des lumières ou la voix pour améliorer l'efficacité du prélèvement

**Convoyage de boîtes vides et en vrac** - Offre un transport en douceur et sans blocage des boîtes vides et d'une grande variété de matériel en vrac

**Convergence** - Combine plusieurs lignes à haut débit avec une vitesse et une densité de produit optimales

**Voies d'expédition** - Dirigent les produits vers les bonnes voies pour l'entreposage temporaire et l'expédition



# Convoyeur d'accumulation et de transport



## ZoneFlex Advanced

Tous les avantages de ZoneFlex, en plus du « mode voisinage » breveté révolutionnaire qui offre un contrôle inégalé sur les boîtes, en ralentissant les produits avant l'accumulation pour minimiser les dommages, la rotation des boîtes et les côte à côte avec une augmentation importante du débit. ZoneFlex Advanced contrôle efficacement la vitesse dans chaque zone et ralentit les produits avant l'accumulation, tout en augmentant le débit jusqu'à 45 % pour une accumulation plus rapide, intelligente et contrôlée.

## ZoneFlex

ZoneFlex®, une solution de contrôle par zone sans pression pour les convoyeurs d'accumulation Accuglide™ et IntelliQ®, optimise le flux de produits de divers formats et poids, tout en offrant un contrôle supérieur sur les boîtes, une manutention délicate des produits, une accumulation de haute densité et un débit maximal.

Avec des modes intégrés de libération logique sélectionnables, ZoneFlex déplace rapidement les produits accumulés vers l'aval en surveillant

les conditions d'accumulation et en y réagissant automatiquement. Cette capacité simplifie la logique de contrôle et augmente le nombre de produits disponibles pour des opérations en aval en douceur.

Inclusions des modules standard:

- Sélection simple des modes d'accumulation et de libération
- Support embrochable, connecteurs rapides et voyants de diagnostic DEL
- Configuration simple du commutateur DIP



« Honeywell Intelligrated nous a fourni des idées rafraîchissantes et de l'équipement à la fine pointe. Elle a fait démarrer le système trois semaines plus tôt que prévu, ce qui nous a permis de prendre le temps nécessaire pour bien former notre équipe d'exploitation en vue de notre saison de pointe ».

— Rick Sestrich,  
Sr. directeur, principal des opérations , McGraw-Hill



### IntelliQ ZoneFlex

Convoyeur sans pression entraîné par courroie conçu pour fonctionner efficacement et silencieusement avec un entretien minimal.

- Alimenté par ZoneFlex
- Mécanisme d'entraînement à courroie étroite et guide en V pour minimiser le bruit de fonctionnement et les exigences d'entretien



### Accuglide ZoneFlex

Convoyeur d'accumulation sans pression entraîné par chaîne et coussinet qui contrôle le flux de produits et optimise le débit tout en minimisant les dommages aux produits.

- Alimenté par ZoneFlex
- Mécanisme entraîné par chaîne et coussinet pour une durabilité optimale
- Accumule dans les courbes avec un seul entraînement

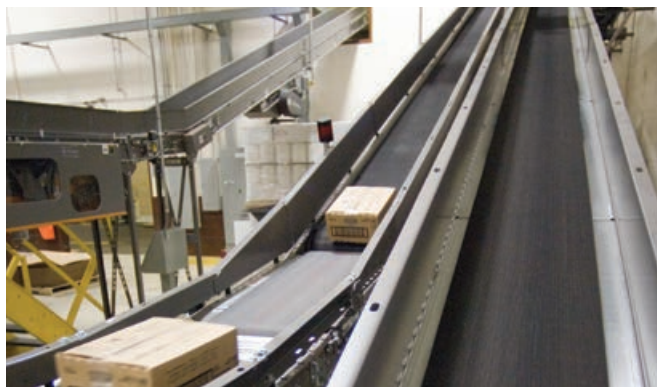


### Convoyeur à rouleaux motorisés (MDR)

Les rouleaux à moteurs intégraux de 24 VCC activent des zones alimentées individuellement pour une véritable accumulation sans contact. Honeywell Intelligrated offre plusieurs longueurs de zone, des options logiques avancées et une vaste gamme de blocs fonctionnels standard.

- 50% plus écoénergétique que les systèmes de convoyeurs traditionnels
- Fonctionnement silencieux
- Démarrage et entretien faciles et à prix abordable
- Fondamentalement sécuritaire pour l'opérateur à proximité
- Contrôle local et au niveau du système

Pour les applications de déclinaison MDR, IntelliFlow™ combine des rouleaux à gravité motorisés et non motorisés pour minimiser la contre-pression sur les grandes boîtes et assurer un flux en douceur de boîtes légères le long des déclinaisons.



## Courroie et convoyeur à courroie à freinomètre

Vaste gamme de produits à courroie, du simple transport aux changements de niveau, pour les applications haute vitesse de réduction d'écart commandées par les mouvements.



## Convoyeur à rouleaux entraîné par courroie en V

Le convoyeur à rouleaux motorisés flexible transporte silencieusement et délicatement les produits dans les courbes, inclinaisons, points de convergence et équipements de tri.



## Convoyeur par gravité

Convoyeur non motorisé qui offre un transport rectiligne et incurvé, conçu pour réduire la complexité du système et produire un bruit minimal.



## Flux du matériel en vrac

Châssis robuste, guides latéraux élevés et points de dépôt préfabriqués assurant le convoyage fiable et sans blocage d'une grande variété de matériel en vrac.



## Casemat™ et Accumat®

Courroies de plastique modulaires offrant une accumulation sans rouleau et un transport dans les courbes, lignes droites, inclinaisons et déclinaisons.



## Positionneur

Solutions mécaniques minimisant les côtes à côtes et les blocages tout en favorisant un flux de produits séparé.

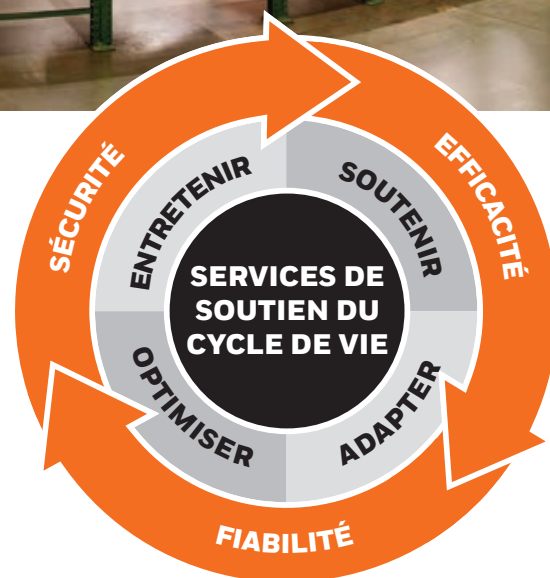




## Aperçu des solutions

Les solutions intelligentes de manutention automatisée d'Intelligrated optimisent les processus, augmentent l'efficacité et procurent un avantage concurrentiel aux entreprises. Honeywell Intelligrated conçoit, fabrique, intègre et installe des solutions de manutention automatisée complètes, notamment :

- Logiciel de système d'exécution d'entrepôt
- Honeywell Robotique
- Technologies d'exécution des commandes
- Solutions à commande vocale
- Contrôles de machines InControlWare®
- Systèmes de tri IntelliSort®
- Systèmes de convoyeurs de palettes
- Palettiseurs Alvey®
- Systèmes d'entreposage et de récupération automatisés (AS/RS)
- Logiciel de gestion de la main-d'œuvre
- Soutien technique IN-24X7®



## Soutien et service à la clientèle

Le soutien et le service à la clientèle d'Honeywell Intelligrated offre les services, les pièces et le soutien nécessaires pour assurer le fonctionnement optimal de vos systèmes. Doté d'un réseau de spécialistes professionnels en soutien et service à la clientèle d'Intelligrated, le service à la clientèle multilingue est accessible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7: +1 877.315.3400.

## Le centre de distribution connecté

Le rythme du changement du commerce moderne exerce une immense pression sur les opérations d'exécution des commandes. Pour demeurer concurrentielles et protéger les profits, les entreprises ont besoin de solutions qui optimisent les débits, qui sont flexibles au quotidien, qui évoluent et qui sont intelligentes pour leur permettre de prendre des décisions éclairées.

Le centre de distribution connecté facilite la transformation numérique des entreprises et leur permet d'accroître la fiabilité, d'améliorer l'utilisation et d'optimiser la productivité au moyen des éléments suivants :

- Une exécution intelligente, rapide et propulsée par les données
- Des processus automatisés et adaptables pour les machines et les travailleurs
- Une utilisation optimisée pouvant s'adapter et s'étendre en toute transparence
- Des renseignements et analyses prédictives, des capteurs au nuage

### **Honeywell Intelligrated**

+1 866.936.7300

[info@intelligrated.com](mailto:info@intelligrated.com)

[www.intelligrated.com](http://www.intelligrated.com)

CTPB | 8.19 REV1  
© 2019 Honeywell International Inc.

