

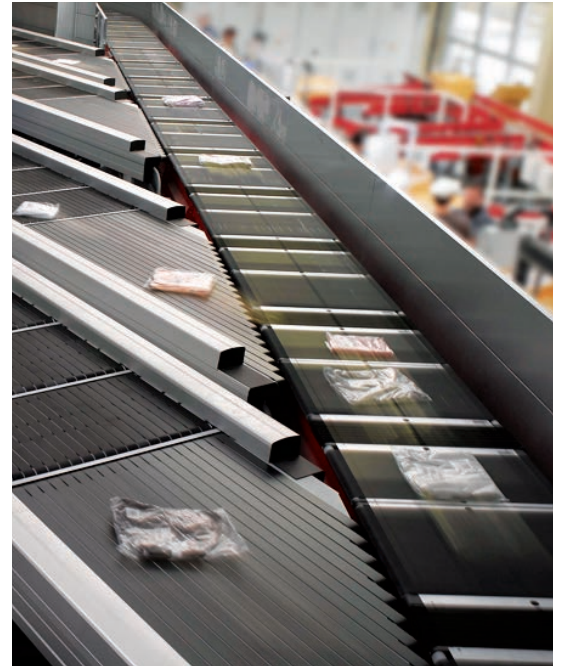
## Sistemas de clasificación



# Sistemas de clasificación de Honeywell Intelligrated

## Automatización que brinda resultados

Honeywell Intelligrated cuenta con más de 100 años de experiencia en clasificación y miles de instalaciones para proporcionar sistemas de clasificación que brinden operaciones de distribución y logística automatizadas, eficientes y de alto rendimiento a vendedores minoristas, fabricantes y proveedores de logística de todo el mundo. El desarrollo de las soluciones más adecuadas brinda sistemas de clasificación adaptados a cualquier mercado o aplicación, con capacidad para manejar una amplia variedad de tipos y tamaños de productos, desde bolsas de polietileno maleables hasta estuches y cajas tote. Honeywell Intelligrated respalda los sistemas de clasificación imprescindibles con asistencia técnica durante todo el ciclo de vida con el fin de garantizar el mayor tiempo de actividad, la durabilidad y el retorno de la inversión.



## Tecnología de clasificación avanzada que entrega una confiabilidad excepcional

La tecnología de clasificación de Honeywell Intelligrated se adapta a la más amplia variedad de requisitos de tamaño, forma y capacidad de la industria. Optimizados para las aplicaciones más exigentes, los sistemas de clasificación de Honeywell Intelligrated ofrecen las tasas de procesamiento más altas a velocidades mínimas, mientras se preserva la integridad del producto y los componentes clave del sistema, a fin de obtener un funcionamiento fiable y de bajo mantenimiento. Cada sistema de clasificación está diseñado en base a años de experiencia para garantizar un manejo cuidadoso y un flujo uniforme de productos, al mismo tiempo que se mantienen bajos niveles de ruido y se consume menos energía. Los sistemas están equipados con software y controles integrales para optimizar el funcionamiento, calibrar la lógica de los equipos y diagnosticar problemas rápidamente, con el objetivo de reducir el tiempo de inactividad.



## Industrias que utilizan estas soluciones:

- Minoristas
- Comercio electrónico
- Mayoristas
- Alimentos
- Bebidas
- Bienes de consumo envasados
- Suministro farmacéutico y médico
- Correo y paquetes postales
- Logística de terceros



## Una solución para cada necesidad de clasificación

Los sistemas de clasificación de Honeywell Intelligrated permiten una dirección rápida y eficiente de los productos por toda la planta, desde la consolidación de pedidos hasta las devoluciones y envíos. Con una variedad de diseños de clasificación para manejar de manera rápida y precisa estuches, bolsas tote, bolsas de polietileno y artículos separados, la tecnología de clasificación de Honeywell Intelligrated proporciona soluciones para una variedad de operaciones del flujo de trabajo, como las siguientes:

**Consolidación de pedidos:** Combine artículos de diversas ubicaciones y mejore el tiempo y la precisión del procesamiento de pedidos.

**Enrutamiento:** Dirija pedidos de servicios de valor agregado, reabastecimiento minorista o líneas de envío directo al cliente.

**Rechazo:** Evite que se envíe un artículo incorrecto a un destino incorrecto, y reduzca los pedidos y las devoluciones completados de manera errónea.

**Balance de flujo:** Maneje picos de manera eficiente mediante una distribución uniforme de pedidos durante la operación de logística.

**Devoluciones:** Regrese sin problemas el inventario devuelto a las operaciones de almacenamiento, reempaquetado o inspección.

**Envíos:** Dirija los productos de manera rápida y precisa a las líneas de secuenciamiento y envío adecuadas.

**Salteo de zonas:** Consolide los pedidos de comercio electrónico por destino para ahorrar tiempo y reducir costos.



# La más amplia variedad de soluciones de clasificación



## IntelliSort® HS-MS

Clasificador de zapata deslizable líder en la industria diseñado para un manejo cuidadoso de una variedad de tipos de productos en aplicaciones de alto procesamiento.

- Mejor cobertura de garantía de la industria a través del software de mantenimiento del clasificador proactivo I-Watch™ (solo disponible IntelliSort HS)
- Sistema de desviación patentado de “toque suave” que ofrece un control cuidadoso y de alta velocidad de las cajas, como también precisión en el desvío, mientras reduce la velocidad de impacto de los artículos en un 500 por ciento
- Diseño de zapata discreta con vuelo de aluminio de capa dura que reduce los elementos no transportables y elimina los puntos de compresión
- Velocidades de procesamiento más altas en la industria gracias a la tecnología de apertura patentada
- Diseño modular y resistente que permite distribuciones personalizadas



## IntelliSort HDS

El clasificador de zapata deslizable de alto volumen ofrece desviaciones precisas de una variedad de tipos de productos y empaques para posibilitar las estrategias de salteo de zonas.

- Diseño innovador de dos lados que adapta el alto volumen de los canales de desviación en un espacio de piso mínimo
- Tecnología de desviación patentada de toque suave que ofrece un control cuidadoso y menor velocidad de impacto de los artículos, sin afectar el procesamiento ni la precisión de la desviación
- Capacidad de manejo para una variedad de tamaños de artículos y tipos de empaques, incluidas las bolsas de polietileno



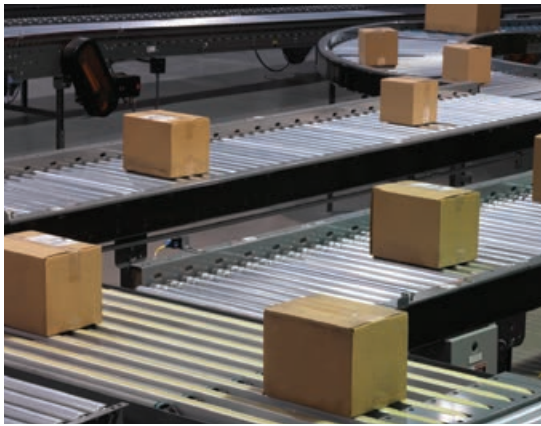
## IntelliSort WD

Nuestra probada solución de clasificación con rueda emergente utiliza características de mantenimiento integrado innovadoras y durabilidad de componentes, ideal para aplicaciones de tasa media que requieren una orientación constante del producto.

- Bandeja con mecanismo de desviación extraíble que permite un rápido reemplazo en menos de cinco minutos
- Ruedas de desviación mecanizadas impulsadas por embrague que reducen los tiempos de inactividad del clasificador
- Poleas con retraso de uretano que reducen los problemas y mejoran la durabilidad

“El clasificador hace tan poco ruido que puedo por celular parado al lado del equipo”.

— Doug Pace,  
gerente general, McKesson



## IntelliSort SB45 y SB90

Clasificador con rueda emergente y correa de franja, diseñado para mantener la alineación de las cajas y ajustar la orientación de los artículos para las aplicaciones de tasa media.

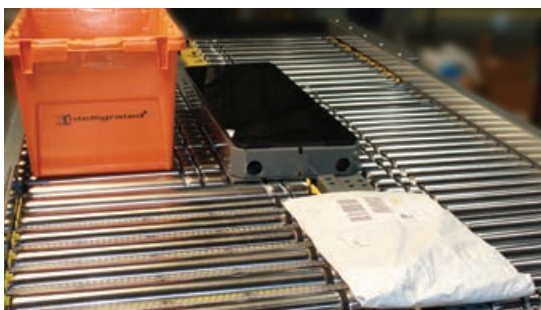
- Superficie de transporte continua que mejora la precisión de la desviación
- Diseño captado de correa de franja que aumenta la estabilidad de los componentes y garantiza el tiempo de actividad del sistema
- Ángulo de desvío de 90 grados que cambia la orientación de los artículos y maximiza la densidad de acumulación descendente
- Ángulo de desvío de 45 grados que optimiza el procesamiento y aumenta la flexibilidad de la disposición



## Clasificador barredor de IntelliSort

Clasificador rápido, silencioso y fiable, diseñado para manejar artículos de pequeños a medianos que, de lo contrario, resultarían difíciles de manejar en sistemas automatizados..

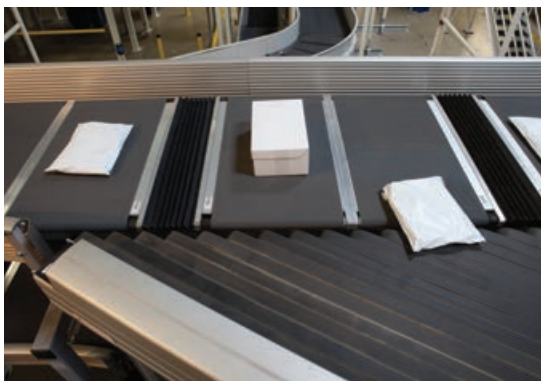
- Movimiento de desviación bidireccional que no exige golpe de retorno para una mayor velocidad y eficiencia
- Funcionamiento como módulo independiente o en secuencia configurable para aplicaciones de clasificación de alto volumen
- Alimentación a demanda que conserva la energía y funcionamiento silencioso con poca fricción interna



## Desvíos y traslados mediante MDR

La solución de clasificación con rodillo a motor utiliza zonas energizadas individualmente y varias cintas transportadoras para facilitar cambios en la dirección.

- Diseño innovador que permite un funcionamiento bidireccional, mantiene una altura consistente del producto para un mayor control de artículos y tasas de procesamiento
- Características a demanda que utilizan hasta un 50 por ciento menos de energía
- Controles intuitivos y diseño eficiente que permiten un fácil reemplazo de la cinta transportadora y un mantenimiento sencillo



## IntelliSort CB

Clasificador de correa cruzada, flexible y de alta capacidad diseñado para manejar artículos frágiles y de mucha fricción en aplicaciones de alto volumen.

- “Tecnología de compensación con descarga dinámica” (con patente pendiente) que permite una descarga de precisión para mejorar la precisión de la clasificación
- Varias configuraciones de carro disponibles para aumentar la capacidad de artículos pequeños a grandes
- Diseño modular que permite una adaptación a los futuros requisitos de crecimiento y aporta flexibilidad a la disposición de la instalación, lo cual permite una integración sin dificultades



## IntelliSort TT

Clasificador de bandeja inclinada, silencioso, duradero y de bajo mantenimiento, diseñado para aplicaciones de clasificación de alta capacidad y alta velocidad.

- Diseño de bandeja que permite manejar con precisión una amplia variedad de tamaños y formas de productos
- Capacidad del clasificador virtual que permite una operación con doble propósito para ejecuciones de capacidad máxima y alto volumen
- Diseño modular que permite adaptarse a los futuros requisitos de crecimiento y aporta flexibilidad a la disposición de la instalación, lo cual permite una integración sin dificultades
- Marco clasificador de bajo perfil que favorece la maniobrabilidad en ubicaciones atestadas



## IntelliSort DT

Clasificador de bandeja doble que proporciona una mayor capacidad de clasificación en un diseño reducido para aplicaciones de clasificación críticas de alta velocidad.

- Diseño de bandeja doble equipado con dos bandejas de control independiente por carro
- Composición de la bandeja personalizada en base a la combinación de productos y los requisitos operativos
- Motores de inducción lineal (LIM) que eliminan los engranajes, las correas y las cadenas, los requisitos de lubricación y la fricción



## Bahía de bombas de IntelliSort

Solución de clasificación silenciosa y de alta capacidad que suelta los artículos en los canales de destino, ideal para operaciones de comercio electrónico de alto procesamiento.

- Superficie de transporte plana que maneja de modo fiable una amplia gama de tamaños y formas de productos, como bolsas de polietileno, multimedia y paquetes postales
- Variedad de destinos de clasificación, como cajas, cajas tote o canales de empaque diseñados
- Disponible en estilos de bandeja dividida de tarea única, doble o pesada



## Bandeja a presión de IntelliSort

Clasificador flexible y de capacidad media, capaz de manejar tipos y tamaños de empaques múltiples.

- Capaz de manejar artículos múltiples en la misma aplicación, desde bolsas de polietileno de 30 cm<sup>3</sup> hasta cajas de 18 kg
- Disponible en estilos de bandeja única o doble
- Configurable para inducción en ambos lados para aumentar la capacidad



## Información general sobre las soluciones

Las soluciones inteligentes de manejo automatizado de materiales de Honeywell Intelligrated permiten optimizar los procesos, aumentar la eficiencia y brindan a las empresas una ventaja competitiva. Honeywell Intelligrated diseña, fabrica, integra e instala soluciones integrales de automatización para el manejo de materiales, entre las que se incluyen:

- Sistema de ejecución de depósito
- Tecnologías de logística
- Soluciones de voz
- Controles de máquina InControlWare®
- Sistemas de clasificación IntelliSort
- Sistemas de cintas transportadoras
- Transportes en pallets y robótica Alvey®
- Soluciones de AS/RS
- Asistencia técnica® IN-24X7



## Servicios de asistencia de ciclo de vida

Lifecycle Support Services de Honeywell Intelligrated brinda todos los servicios, piezas y asistencia necesarios para mantener los sistemas en funcionamiento con la máxima eficiencia. Cuenta con una red de especialistas profesionales de Lifecycle Support de Honeywell Intelligrated, puede ponerse en contacto con el servicio multilingüe de atención al cliente las 24 horas del día, los siete días a la semana, llamando al: +1 877.315.3400.

## Centro de distribución conectado

El ritmo de cambio en el comercio moderno está ejerciendo una enorme presión en las operaciones de logística. Para mantenerse competitivo y proteger las ganancias, las empresas necesitan soluciones que las ayuden a alcanzar la mayor capacidad de procesamiento, flexibilidad diaria total, adaptabilidad garantizada para el futuro y recursos inteligentes para tomar decisiones informadas.

El Connected Distribution Center ayuda a las empresas a llevar a cabo la transformación digital necesaria para aumentar la confiabilidad, mejorar la utilización y maximizar la producción. Estos objetivos se logran mediante lo siguiente:

- Ejecución inteligente de alta velocidad basada en datos
- Procesos automatizados y adaptables para máquinas y trabajadores
- Utilización optimizada con la capacidad de adaptarse y expandirse sin problemas
- Observaciones y analítica predictiva, desde los sensores hasta la nube

### **Honeywell Intelligrated**

+1 866.936.7300

info@intelligrated.com

www.intelligrated.com

SSB | 7.18

© 2018 Honeywell International Inc.

