

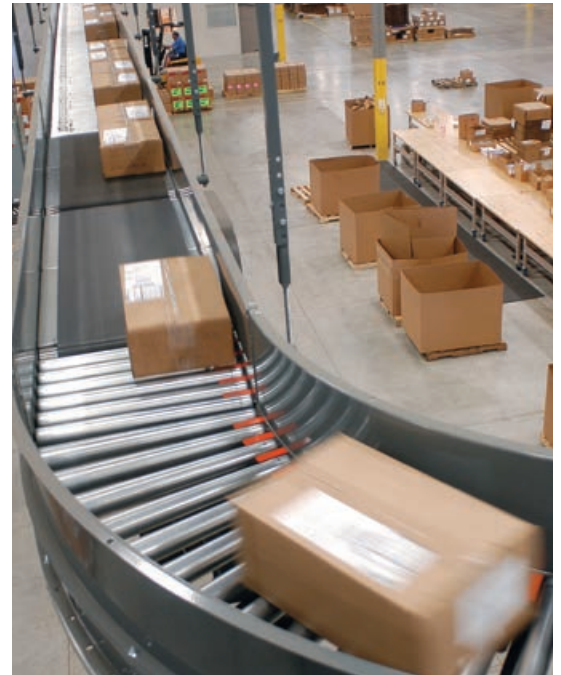
## Sistemas de transportadores para cajas, totes y bolsas de polietileno



# Sistemas de transportadores para cajas, totes y bolsas de polietileno

## automatización que genera resultados

Las soluciones de transportadores de Honeywell Intelligrated ayudan a minoristas, fabricantes y proveedores de logística a desarrollar operaciones automatizadas de distribución y surtido de pedidos que proporcionan eficiencia y un alto desempeño. Los sistemas flexibles de transportadores satisfacen las exigencias actuales de manejo de materiales y son capaces de manejar una amplia variedad de tipos de productos, desde bolsas de polietileno maleables hasta cajas y totes rígidos. Los diseños escalables ofrecen el nivel apropiado de automatización para las necesidades operacionales y proporcionan un nivel de rentabilidad líder en la industria que permite mantener en funcionamiento sistemas de alto procesamiento durante períodos pico críticos. Los sistemas de transportadores Honeywell Intelligrated®, están respaldados por un soporte total a lo largo del ciclo de vida, proporcionan los niveles máximos de tiempo de actividad, durabilidad y retorno de inversión.



## Manejo de productos expedito y delicado en diseños compactos escalables

Las soluciones de transportadores Honeywell Intelligrated, configuradas con componentes modulares, ocupan un espacio mínimo y se integran perfectamente con otros equipos automatizados.

Las soluciones de transportadores Honeywell Intelligrated, complementadas con software y controles avanzados, proporcionan un manejo de productos expedito y delicado para preservar la integridad de los paquetes y, al mismo tiempo, mantener altos niveles de procesamiento. Los servicios completos de soporte e integración, combinados con ingeniería líder en la industria y facilidad de mantenimiento, garantizan un servicio siempre confiable.





## Industrias en las que se utilizan:

- Comercio minorista
- Comercio electrónico
- Comercio mayorista
- Alimentos
- Bebidas
- Mercancías empacadas para consumidores
- Suministros farmacéuticos y médicos
- Servicio postal
- Logística tercerizada



## Una solución para cada necesidad de transporte

La extensa variedad de soluciones de transportadores Honeywell Intelligrated proporciona opciones flexibles y escalables para todos los requisitos operativos, con diversas superficies que permiten acumular y transportar con delicadeza una amplia gama de tipos de empaques y productos.

**Líneas de recepción** - escargue y traslade los productos entrantes a la ubicación correcta en el momento oportuno

**Líneas de almacenamiento para acumulación** - haga posible una acumulación de alta densidad y de presión cero que permite obtener un procesamiento eficaz y delicado

**Selección de cajas llenas** - garantice un transporte con eficacia energética y alta durabilidad mediante el sistema

**Selección de cajas clasificadas** - combine el transportador con enrutamiento de zonas y soluciones de selección por medio de luces o guía por voz para mejorar la eficacia de selección

**Transporte a granel y de cartones vacíos** - haga posible un transporte estable y sin atascos de cartones y de una gran variedad de materiales a granel

**Fusión** - combine múltiples líneas con alto procesamiento y niveles óptimos de velocidad y densidad de productos

**Líneas de envío** - dirija el producto a las líneas correctas para preparación y envío



# Transportadores de acumulación y transporte



## ZoneFlex Advanced

Todos los beneficios de ZoneFlex más la revolucionaria tecnología patentada “neighborhood mode”, que proporciona un control de cajas sin igual, que disminuye la velocidad del producto antes de la acumulación para minimizar el daño, la rotación de cajas y los amontonamientos con aumentos sustanciales de procesamiento. ZoneFlex Advanced controla eficazmente la velocidad dentro de cada zona, disminuye la velocidad del producto antes de la acumulación y, al mismo tiempo, aumenta el procesamiento en hasta un 45 %, a fin de proporcionar una acumulación más rápida, inteligente y controlada.

## ZoneFlex

ZoneFlex®, una solución de control de zona cero presión para transportadores de acumulación Accuglide™ e IntelliQ®, optimiza el flujo de productos de diversos pesos y tamaños de paquetes y, al mismo tiempo, ofrece un control superior de cartones, manejo delicado de productos, acumulación de alta densidad y máximo procesamiento.

Gracias a la lógica integrada y a los modos de liberación seleccionables, ZoneFlex traslada rápidamente el producto acumulado en el flujo descendente mediante el monitoreo de las

condiciones de acumulación y la respuesta automática a dichas condiciones. Esta funcionalidad simplifica la lógica de control e incrementa el producto disponible para operaciones estables en el flujo descendente.

Entre los módulos estándar, se incluyen:

- Selección sencilla de los modos de acumulación y liberación
- Montaje con pinzas, conectores rápidos y diagnóstico de LED
- Configuración sencilla del interruptor DIP

“Honeywell Intelligrated aportó ideas nuevas y equipos de avanzada, y puso el sistema en marcha tres semanas antes de lo programado, lo que nos dio un margen de tiempo adecuado para capacitar a los equipos de operaciones para la temporada alta.”

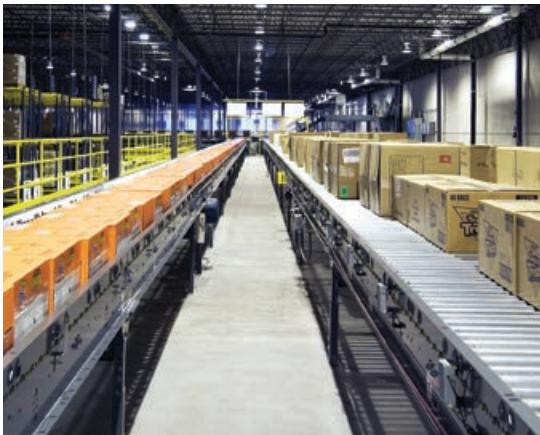
— Rick Sestrich,  
Sr. Director, Ejecutivo de Operaciones de McGraw-Hill



## IntelliQ ZoneFlex

Transportador de acumulación cero presión diseñado para proporcionar un funcionamiento eficaz y silencioso con mínimos requisitos de mantenimiento.

- Basado en ZoneFlex
- Banda delgada con un mecanismo accionador con guía en V que permite minimizar el ruido de funcionamiento y los requisitos de mantenimiento



## Accuglide ZoneFlex

El transportador de acumulación cero presión accionado por cadena y almohadilla controla el flujo de productos y optimiza el procesamiento y, al mismo tiempo, minimiza los daños en los productos.

- Basado en ZoneFlex
- Mecanismo accionado por cadena y almohadilla para mayor durabilidad
- Se acumula a través de las curvas mediante un solo motor



## Transportador motorizado de rodillos (MDR)

Los rodillos con motor integrado de 24 VCC permiten las zonas con alimentación individual para una verdadera acumulación de contacto cero. Honeywell Intelligrated ofrece múltiples longitudes de zonas, opciones de lógica avanzada y una amplia gama de componentes estándar.

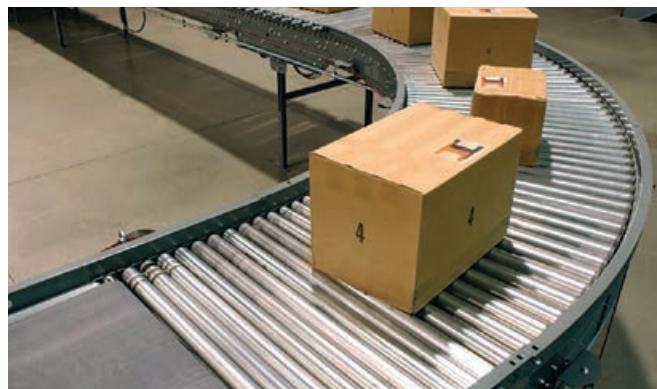
- Aumento del 50 % en la eficacia energética respecto a los sistemas de transportador tradicionales
- Funcionamiento silencioso
- Facilidad y bajo costo de puesta en funcionamiento y mantenimiento
- Seguridad inherente para la interacción cercana con los operadores
- Niveles de control del sistema y local

Para las aplicaciones de descenso de MDR, IntelliFlow™ combina rodillos de gravedad motorizados y no motorizados para minimizar la contrapresión en las cajas grandes y para garantizar el flujo estable de las cajas livianas en las pendientes descendentes.



## Transportador de banda y banda freno

Rango completo de productos de banda, desde cambios de elevación y transporte simples hasta aplicaciones de espaciado para control de movimiento de alta velocidad.



## Transportador de rodillos vivos con banda en V

El transportador de rodillos vivos flexible transporta el producto de manera silenciosa y delicada a través de las curvas, las inclinaciones, las fusiones y los equipos de clasificación.



## Transportador de gravedad

El transportador no motorizado ofrece transporte recto y en curva, diseñado para reducir la complejidad del sistema y minimizar el ruido.



## Flujo a granel

Bastidor de cama robusto, las guías laterales altas y los puntos de volcado prediseñados permiten un transporte confiable y sin atascos de una amplia variedad de material a granel.



## Casemat™ y Accumat®

Las bandas plásticas modulares proporcionan acumulación y transporte sin rodillos a través de curvas, tramos rectos, rampas y pendientes descendentes.



## Posicionador

Las soluciones mecánicas minimizan los amontonamientos y los atascos cuando se promueven flujos de productos individuales.



## Descripción general de las soluciones

Las soluciones inteligentes de manejo automatizado de materiales de Honeywell Intelligrated optimizan los procesos, mejoran la eficiencia y ofrecen una ventaja competitiva a los negocios. Honeywell Intelligrated diseña, fabrica, integra e instala soluciones completas de automatización de manejo de materiales, entre ellas:

- Software de sistema de ejecución de depósito
- Honeywell Robótica
- Tecnologías de logística
- Soluciones de voz
- Servicio al cliente y soporte las 24 horas, todos los días
- Sistemas de clasificación IntelliSort®
- Sistemas de cintas transportadoras y cintas transportadoras tde pallets.
- Paletizadores Alvey®
- Los sistemas automatizados de almacenamiento y recuperación (AS/RS)
- Software de administración laboral
- Servicio al cliente y soporte las 24 horas, todos los días



## Servicio al cliente y soporte

El Departamento de Servicio al Cliente y Soporte de Honeywell Intelligrated ofrece todos los servicios, refacciones y el soporte que se necesitan para mantener los sistemas en funcionamiento con el nivel máximo de eficacia. Dotado de una red de especialistas profesionales de servicio al cliente y el soporte de Honeywell Intelligrated, el servicio al cliente multilingüe está disponible las 24 horas, todos los días. +1 877.315.3400.

## Centro de distribución conectado

El ritmo de cambio en el comercio moderno está ejerciendo una enorme presión en las operaciones de logística. Para mantenerse competitivo y proteger las ganancias, las empresas necesitan soluciones que las ayuden a alcanzar la mayor capacidad de procesamiento, flexibilidad diaria total, adaptabilidad garantizada para el futuro y recursos inteligentes para tomar decisiones informadas.

El Connected Distribution Center ayuda a las empresas a llevar a cabo la transformación digital necesaria para aumentar la confiabilidad, mejorar la utilización y maximizar la producción. Estos objetivos se logran mediante lo siguiente:

- Ejecución inteligente de alta velocidad basada en datos
- Procesos automatizados y adaptables para máquinas y trabajadores
- Utilización optimizada con la capacidad de adaptarse y expandirse sin problemas
- Observaciones y analítica predictiva, desde los sensores hasta la nube

### **Honeywell Intelligrated**

+1 866.936.7300

[info@intelligrated.com](mailto:info@intelligrated.com)

[www.intelligrated.com](http://www.intelligrated.com)

CTPB | 8.19 REV1  
© 2019 Honeywell International Inc.

